



ویژگی‌ها

- ❖ سرعت رله زنی بالا (۲۰ بار در ثانیه)
- ❖ کاهش سیم‌کشی و هزینه‌های ناشی از آن
- ❖ دارای نرم افزار تنظیمات و مانیتورینگ و کنترل خروجی‌ها
- ❖ دستگاه Master و Slave می‌توانند تا ۸۰۰m فاصله داشته باشند
- ❖ امکان کالیبراسیون نرم افزاری برای مقدار قرائت شده و ورودی آنالوگ
- ❖ امکان سفارش با ۴ ورودی دیجیتال، ۴ ورودی آنالوگ، ۴ خروجی رله و ۲ خروجی آنالوگ
- ❖ ارسال فرامین یا کنترل خروجی‌های رله و آنالوگ به صورت مستقیم از طریق پورت سریال
- ❖ امکان شبکه کردن چندین دستگاه توسط پورت RS485 روی BUS دوسیمه و قابل اتصال به PLC, HMI, ...

توضیحات

ترنس‌میتر یا ترنس‌دیوسر TM-1317 از طریق ترمینال‌های ورودی قادر به دریافت سیگنال‌های دیجیتال و آنالوگ، پردازش و انتقال آنان از طریق ترمینال‌های خروجی به صورت فرمان رله، سیگنال‌های ولتاژ/جریان dc و سریال می‌باشد.

این دستگاه دارای ۴ کانال ورودی دیجیتال، ۴ کانال ورودی آنالوگ، ۴ کانال خروجی دیجیتال، ۲ کانال خروجی آنالوگ و یک پورت سریال RS485 با پروتکل کاری Modbus RTU - می‌باشد. سیگنال‌های ورودی/خروجی آنالوگ به صورت ولتاژ 0~10V یا جریان 0~20mA قابل انتخاب و تنظیم هستند.

مشخصات فنی

تغذیه	خروجی آنالوگ
تعداد	18~24V DC
ورودی آنالوگ	نوع خروجی
تعداد	4
نوع ورودی	Voltage & Current
محدوده ورودی	0~10V DC 0~20mA DC
درجه تفکیک	12 Bit
زمان پاسخ خروجی (10%~90%)	20mS
خروجی سریال	درجه تفکیک
پورت	10 Bit
ورودی دیجیتال	تعداد
پروتکل	RS485 Modbus-RTU(Slave)
محدوده ولتاژ ورودی	8~30V DC
ایزولاسیون	1KV
خروجی دیجیتال	تعداد
مشخصات رله	4
چشمه	نوع جعبه
ابعاد جعبه	Rail & Wall Box 83*118*60mm

کاربرد

- * اتوماسیون صنعتی
- * مرغداری
- * انبارها
- * اتوماسیون خانگی
- * صنایع غذایی

کد سفارش

کد سفارش	ورودی دیجیتال	ورودی آنالوگ	خروجی دیجیتال	خروجی آنالوگ	پورت سریال
TM-1304	4	4	4	2	1

بلوک دیاگرام

